

[Переход на главную страницу сайта](#)

[M2 Mtwo](#)Тейпер Antaeos 25 WP21 10/04, 15/05, 20/06, 25/06 NiTi, Германия

Производитель: VDW Германия

[Mtwo инструменты M2 Тейпер Antaeos](#) - система стерильных роторных Ni-Ti файлов работающих в технике одномоментной обработке корневого канала на полную рабочую длину. L 25мм (рабочая часть W 16мм или 21мм)

В упаковке (блистер) 6 шт.

1. Назначение изделия.

[M2 Mtwo](#) файлы (M2 files) стерильные, фасованные (в блистерах по 6 шт.)

- Механические (роторные) эндодонтические инструменты, предназначенные для эндодонтического лечения осложненного кариеса:

- для обеспечения корневого каналу оптимальных для ирригации и последующего пломбирования размера и формы.

- для механической обработки корневого канала: прохождения корневого канала на всю рабочую длину, расширение просвета корневого канала и выравнивание его стенок комбинацией поступательных «клюющих» и круговых чистящих «опиливающих» движений с преобладанием последних.

2. Особые свойства изделия.

1. [M2 Mtwo файл](#) (M2 file) – состоит из хвостовика с помощью которого инструмент фиксируется в угловом наконечнике, металлического стержня с рабочей частью (участок стержня предназначенный для выполнения эндодонтических манипуляций) и силиконового стоппера.

Нерабочая часть стержня инструмента градуирована рентгеноконтрастными насечками на расстоянии 18, 19, 20, 22мм от верхушки для удобства определения его длины на рентгенограмме.

[инструмент M2 Mtwo](#) изготавливается из Никель - титанового сплава методом фрезерования (вытачивания) и характеризуется гибкостью в пять раз превосходящей гибкость стальных инструментов, эластичностью («не запоминает форму канала и после выведения из него остается ровными»), деликатностью к морфологии канала, высокой устойчивостью на излом и оптимальной коррозионной стойкостью. Толщина стержня инструмента разработана с учетом максимальной гибкости, но без ущерба его прочности.

Рабочая часть обладает двумя лезвиями и каждое образует длинную, почти вертикальную спираль, это обеспечивает эффективный контроль над продвижением инструмента в канале. Режущая кромка очень острая, что усиливает режущие качества и обеспечивает прохождение вдоль канала.

Расстояние между лезвиями увеличивается от верхушки к основанию файла, шаг резьбы прогрессивный, а пространство для накопления иссеченного дентина глубже за спинкой лезвия. Эти характеристики обеспечивают меньший риск заклинивания и накопления дентинной стружки. Увеличивающийся шаг резьбы позволяет файлу безопасно двигаться апикально и при этом эффективно обрабатывать коронковую часть.

Инструмент имеет неагрессивную (неострую) верхушку. Важной конструктивной особенностью инструмента является укороченный хвостовик 11 мм, который обеспечивает более удобный доступ к молярам.

На хвостовике имеется:

1) кольцевая маркировка конусности:

1 кольцо - конусность 4%

2 кольца – конусность 5%

3 кольца - конусность 6%

4 кольца – конусность 7%

2) маркировка размера инструмента по ISO: цвет полоски на хвостовике соответствует размеру инструмента по ISO.

У инструментов M2 максимальное пространство для выведения срезанного материала и минимальный контакт со стенками корневого канала.

[M2 файл](#) (M2 file) роторный инструмент, работают им угловым наконечником. Рекомендуемая скорость вращения 280- 300 оборотов в минуту.

Конструктивные особенности [Mtwo \(M2 files\)](#).

S образное поперечное сечение с двумя режущими кромками

Обеспечивает:

* -минимальный боковой контакт между инструментом и стенкой канала, за счет чего инструмент производит резку, а не трение.

* -максимальное пространство для удаления дентинных опилок

- * -наиболее длительный период работы инструмента под нагрузкой (высокая устойчивость на излом).
- * -торсионная нагрузка на стенки канала всего в двух точках.

Увеличенное пространство между лезвиями .

Обеспечивают

- * -отличную рекопитуляцию дентинных опилок, что практически исключает риск образования дентинной пробки (система бурава)
- * - уменьшение торсионной нагрузки на металл
- * - повышенную гибкость и эффективность

Неравномерно расположенные лезвия

Расстояние между режущими лезвиями увеличивается от кончика инструмента до рукоятки. Более частая резьба у верхушки инструмента ликвидирует инфекцию у апекса, а более редкая резьба у основания инструмента формирует канал. Прогрессивное лезвие и пространство для удаления дентина глубже на внутренней поверхности лезвия, что помогает сократить до минимума риск блакировки и накопление дентинных опилок.

Обе грани лезвия являются режущими,

что позволяет отнести эти инструменты к группе активных, при этом их не в коем случае нельзя назвать агрессивными. Это значит, что при работе [Mtwo \(M2 files\)](#) происходит щадящее препарирование стенок канала (зубосберегающая технология), при этом наличие инструментов 05 и 07 конусности позволяет проводить одновременно и проходжение, и некротомию, и формирование канала. В результате этого существенно сокращает время инструментальной подготовки канала.

Инструменты Mtwo имеют двойное режущее действие: на глубину проникновения и латерально. Это дает возможность так называемому «симуляционному формированию».

Режущая эффективность боковых поверхностей, направленных вперед и латерально, позволяет ликвидировать участки кальцинации, мешающие доступу в канал, в пульповой камере или коронарной трети канала без дополнительного давления на инструмент.

Наличие инструмента № 25 с конусностью 07

Делает возможным очищение каналов, поперечное сечение которых имеет ответвления.

Наличие инструментов:

№10 с конусностью 04

№15 с конусностью 05

способствуют начальному формированию всей длины корневого канала.

Особенности методики работы с [Mtwo \(M2 files\)](#)

Очень важно, что работа с этой системой предполагает применение методики одномоментной обработки канала на полную рабочую длину, что чрезвычайно упрощает переход от работы ручными инструментами к работе механическими никель - титановыми. Эта особенность обеспечивает стандартность погружения и форм. При этом диаметр апикальной части канала остается минимальным, что важно для профилактики выведения излишков пломбировочного материала за верхушечное отверстие, доступ дезинфицирующих средств в дентинные каналы облегчен и упрощен. А следовательно качество обработки безусловно чрезвычайно высокое!

- нет необходимости применять инструменты расширяющие устье канала, так как инструмент работает сразу на всю длину канала, (зубосберегающая технология, экономия времени).

- использование до четырех инструментов, цветокодировка которых соответствует ISO.

После создания «ковровой» дорожки до №10, используется инструмент [Mtwo \(M2 files\)](#).

№10 - конусность 04,

далее №15 – конусность 05,

потом №20 – конусность 06,

и №25 – конусность 06

В каналах с широкой устьевой частью возможно использование дополнительных инструментов Mtwo (M2 files):

№25 – конусность 07

№30 – конусность 05

№35 – конусность 04

№40 – конусность 04

3. Техника одной длины [M2 Mtwo файлы](#) (M2 files)

В процессе работы [Mtwo \(M2 files\)](#) рекомендуется использовать комбинированную технику поступательных

«кляющих» и круговых чистящих «опиливающих» движений с преобладанием последних. Поступательные движения (M2 files) продвигают инструмент в направлении апикального отверстия. Чистящие движения ([M2 files](#)) направлены на обработку стенок канала от инфицированного дентина, его расширение и создание формы канала. При этом инструмент испытывает гораздо меньшую нагрузку, чем при продвижении его вперед. Именно поэтому профессор Маланино рекомендует, чтобы очищающие движения при обработке корневого канала преобладали, а продвижение инструмента должно происходить очень осторожно и постепенно. Такая техника целесообразна не только с точки зрения сохранения целостности инструмента, пролонгации периода его рабочего состояния, профилактики его поломки в канале, но и с точки зрения непосредственно самой обработки стенок канала, его прохождения и создания формы. [Mtwo \(M2 files\)](#) идеальны для работы в каналах, ранее обработанных резорцин – формалиновым методом. В такой ситуации важную роль играет гибкость инструмента и возможность работать по методике одной длины.

[Mtwo \(M2 files\)](#)

- Одна базовая последовательность с использованием до 4-х инструментов для всех типов каналов
- Все инструменты могут использоваться на всю рабочую длину: «техника одной длины», начиная с минимального размера. Также возможна работа по технике «Crown-down»
- Оптимальное формирование канала
- Гибкий и прочный
- Увеличенное пространство для выведения опилок дентина и обоюдоострые лезвия
- Отличный контроль инструмента по всей длине, за счет длинных спиралей и прогрессивного шага
- Цветовая кодировка ISO, рентгеноконтрастные отметки длины на уровне 18, 19, 20 и 22 мм (для рабочей длины 16мм)
- Укороченный мандрель для облегчения обработки маляров
- Рекомендованная скорость вращения 280-300 об/мин

[M2 Mtwo файлы для перелечивания \(M2 Retreatment files\)](#) Тейпер Antaeos

Назначение изделия:

[M2 Mtwo файлы для перелечивания \(M2 Retreatment files\)](#), фасованные (в блистерах по 6 шт.)-роторные эндодонтические инструменты, предназначенные для удаления гуттаперчи из корневого канала

Особые свойства изделия:

[M2 Mtwo файлы для перелечивания \(M2 Retreatment files\)](#) – состоит из хвостовика с помощью которого инструмент фиксируется в угловом наконечнике, металлического стержня с рабочей частью (участок стержня предназначенный для удаления гуттаперчи из канала) и силиконового стоппера.

Нерабочая часть стержня инструмента градуирована рентгеноконтрастными насечками на расстоянии 18, 19, 20, 22мм от верхушки для удобства

определения его длины на рентгенограмме. Инструмент [M2 Mtwo Retreatment files](#) изготавливается из Никель- титанового сплава методом фрезерования (вытачивания) и характеризуется гибкостью в пять раз превосходящей гибкость стальных инструментов, эластичностью («не запоминает форму канала и после выведения из него остается ровными»), деликатностью к морфологии канала, высокой устойчивостью на излом и оптимальной коррозионной стойкостью. Толщина стержня инструмента разработана с учетом максимальной гибкости, но без ущерба его прочности. Рабочая часть

обладает двумя лезвиями и каждое образует длинную, почти вертикальную спираль, это обеспечивает эффективный контроль над продвижением

инструмента в канале. Режущая кромка очень острая, что усиливает режущие качества и обеспечивает прохождение вдоль канала.

Верхушка инструмента активная режущая – для эффективного удаления гуттаперчи из канала.

Важной конструктивной особенностью

инструмента является укороченный хвостовик 11 мм, который обеспечивает более удобный доступ к молярам.

На хвостовике имеется: Маркировка принадлежности к классу инструментов для перелечивания:

синяя полоска Маркировка размера

инструмента по ISO: цвет полоски на хвостовике соответствует размеру инструмента по ISO.

У инструментов [M2 Mtwo Retreatment files](#) максимальное пространство для выведения срезанного материала и минимальный

контакт со стенками корневого канала. [M2 Mtwo файл для перелечивания \(M2 Mtwo Retreatment files\)](#)

ротационный инструмент, работают им угловым наконечником. Рекомендуемая скорость вращения 280- 300 оборотов в минуту.